Makro boya Sanayi ve Ticaret LTD.ŞTİ.

1996'DAN BERİ

2027

ÜRÜN KATALOĞU

Endüstriyel boya ve yüzey çözümleri







Yüzeylere değer katıyoruz.

SANAYİ / DENİZ / ZEMİN / İNŞAAT / MOBİLYA / TİNER

KURUMSAL BAKIŞ

Bir yüzeyden daha fazlası.

Bir makinenin gövdesi, bir mobilyanın dokusu, bir yapının cephesi. Her yüzeyin farklı bir görevi, her projenin kendine özgü bir beklentisi vardır.

1996

İstanbul'da başlayan üretim yolculuğu.
Tuzla'da şekillenen ürün portföyü.

Makro Boya; sanayi, deniz, epoksi zemin, inşaat, mobilya ve tiner gruplarını aynı kurumsal çatı altında buluşturur. Astar, son kat, vernik ve tamamlayıcı ürünleriyle yüzeyin ihtiyacından başlayan bir seçim yaklaşımı sunar.

2027 koleksiyonu, ürün ailelerini açık bir düzen içinde bir araya getirir. Amaç; doğru ürünü tanımayı, sistem içindeki görevini anlamayı ve teknik bilgiyi karşılaştırmayı kolaylaştırmaktır.

KATALOĞUNUZU KEŞFEDİN

Aradığınız sisteme doğrudan ulaşın.

01	Endüstriyel Rapid	011
02	Epoksi Sistemler	021
03	Akrilik Sistemler	031
04	Sentetik Sistemler	040
05	Fırın Sistemler	049
06	Poliüretan Sistemler	058
07	Selülozik Sistemler	067
08	Epoksi Zemin Sistemleri	076
09	İnşaat ve Yol Çizgi	081
10	Tiner ve Çözücüler	087

Tamamlayıcı ürünler 095

Uygulama ve seçim rehberi 099

Ürün ve seri dizini 105

Dijital kullanımda bölüm adlarına ve ürün dizinindeki sayfa numaralarına dokunarak katalog içinde gezinebilirsiniz.

ALTI ANA UYGULAMA GRUBU

Farklı yüzeyler. Ortak bir marka.

01

Sanayi

Metal üretimi, makine parçaları ve endüstriyel yüzeyler. Rapid, epoksi, akrilik, sentetik ve fırın sistemleri.

02

Deniz

Föylerde tanımlanan marin uygulamalar için epoksi, akrilik ve sentetik seçenekler. Su üstü ve sürekli su teması ayrı değerlendirilir.

03

Epoksi zemin

Beton ve şap yüzeylerde astar, kaplama ve vernik. Yüzey hazırlığı ile katman yapısı birlikte planlanır.

04

İnşaat

İç cephe, dış cephe, tavan ve astar ürünleri. Yapı yüzeyine ve kullanım yerine göre seçim.

05

Mobilya

Akrilik, poliüretan ve selülozik sistemler. Örtücü boyalar ve şeffaf verniklerle farklı son görünümler.

06

Tiner ve çözücüler

Ürün ailesine uygun incelticiler ve temizlik grubu. Uyum, uygulama reçetesinin bir parçasıdır.

ÖNCE İHTİYACI TANIMLAYIN

Doğru başlangıç, yüzeyi tanımaktır.

YÜZEY	İHTİYAÇ	BAŞLANGIÇ BÖLÜMÜ	
Metal / üretim	Hızlı hava kuruma	Endüstriyel Rapid	**11**
Metal / koruma	İki bileşenli sistem	Epoksi	**21**
Ahşap / metal	Akrilik reçine sistemi	Akrilik	**31**
Bakım / boyama	Alkid esaslı seçenek	Sentetik	**40**
Üretim hattı	Isı kürlenmeli proses	Fırın	**49**
Mobilya	İki bileşenli son kat	Poliüretan	**58**
Mobilya	Nitroselüloz esaslı sistem	Selülozik	**67**
Beton / şap	Astar ve zemin kaplama	Epoksi zemin	**76**
Yapı yüzeyleri	İç / dış cephe / tavan	İnşaat	**81**

Bu tablo başlangıç seçimi içindir. Aynı ailedeki ürünlerin kullanım alanları farklı olabilir. Son seçimde ürünün kendi sayfasındaki yüzey, görünüm ve uygulama bilgileri birlikte okunmalıdır.

KATMANLARIN BİRLİKTE ÇALIŞMASI

Astar. Son kat. Tamamlayıcılar.

SON GÖRÜNÜM

Renk, parlaklık ve yüzey dokusu.

SON KAT / VERNİK

Ürün tipine göre koruyucu ve dekoratif katman.

ASTAR / HAZIRLIK

Altlıkla sistem arasında uyumlu başlangıç.

ALTLIK

Metal, ahşap, mineral yüzey veya beton.

Şema, sistemin görevlerini gösterir; her ürün için zorunlu bir kat reçetesi değildir. Astar gereksinimi, kat sayısı, film kalınlığı ve vernik kullanımı seçilen ürüne bağlıdır.

İki bileşenli ürünlerde sertleştirici; inceltme gereken ürünlerde uygun tiner sistemin ayrı parçalarıdır.

DENİZ GRUBU

Maruziyeti tanımlayın. Sistemi ona göre seçin.



Su üstü alanlar

Atmosfere açık yüzey, güneş etkisi ve temizlik koşulları birlikte değerlendirilir. Sentetik ürünlerin föyde belirtilen su üstü kullanım sınırı korunur.

Su ve kimyasal temas

Epoksi ürünlerin kullanım alanı; su, deniz suyu veya kimyasal maruziyetle birlikte değerlendirilir. Temas türü ve süre, ürün seçiminde ayrıca belirtilir.

“Deniz boyası” tek bir teknik reçete değildir. Altlığın metal veya ahşap olması, eski kaplamanın durumu, yüzey hazırlığı ve istenen bitiş sistemi değiştirir. Akrilik, epoksi ve sentetik ailelerini kendi ürün sayfaları üzerinden karşılaştırın.

SON GÖRÜNÜMÜ BAŞTAN SEÇİN

Örtücü renk mi, ahşabın doğal dokusu mu?





Örtücü sistem

Yüzey rengi ve kapatıcılık ön plandadır. Astar, zımpara ve son kat ilişkisi; MDF, masif veya kaplama altlığa göre ele alınır.

Şeffaf sistem

Ahşap görünümünün korunması hedeflenir. Dolgu ve son kat vernik ayrı görevler üstlenir; parlaklık seçimi numune üzerinde değerlendirilir.

Mat, yarı mat, yarı parlak ve parlak yüzeyler farklı görsel sonuçlar verir. Son görünüm yalnız ürün adına değil, yüzey hazırlığı ve uygulama koşullarına da bağlıdır.

ÜRÜN SAYFASININ ANATOMİSİ

Bilgiye hızlı, karara kontrollü erişim.

01 Ürün kimliği

Ürün adı ve varsa seri kodu, sipariş ve teknik görüşmenin ortak referansıdır. Benzer isimli astar, son kat ve vernikleri ayırın.

02 Kullanım alanı

Altlık, ortam ve kullanım amacı birlikte okunur. Bir ürünün belirli bir yüzeye uygunluğu diğer tüm yüzeylere genellenmez.

03 Teknik profil

Görünüm, renk, katı madde, yoğunluk ve uygulama bilgileri ürünü karşılaştırmaya yardımcı olur. Değerlerin koşul ve birimleri korunur.

04 Kuruma ve ambalaj

Dokunma kuruması, kat geçişi ve tam kürlenme farklıdır. Ambalaj veya takım miktarı, iki bileşenli sistemin karışım oranı değildir.

RENK, SİSTEMİN BİR PARÇASI

Aynı renk.
Farklı yüzey karakteri.



RENK

Renk kodu iletişimi kolaylaştırır. Numune ve fiziksel kartela; ışık, parlaklık ve altlıkla birlikte değerlendirilir.

GÖRÜNÜM

Mat, parlak, hammerton veya metalik bitiş, aynı rengin algısını değiştirir. Renk seçimi ile görünüm seçimi birlikte yapılır.

Numuneyle netleştirin

Katalogdaki renkler tasarım amaçlıdır; fiziksel renk standardı yerine geçmez. Nihai renk ve parlaklık, seçilen ürünle hazırlanmış numune üzerinden onaylanmalıdır.

01 / ENDÜSTRİYEL RAPİD

Üretimin ritmine uyum sağlayan yüzeyler.



Stiren modifiye alkid esaslı astar ve son kat seçenekleri. Metal yüzeyler için hızlı kuruyan ürün ailesi; mat, yarı mat, yarı parlak, parlak, hammerton ve metalik görünüm alternatifleriyle bir arada.

Makine parçaları · metal konstrüksiyon · endüstriyel yüzeyler

Isıya dayanıklı MM187, bu bölümde ayrı bir özel ürün olarak sunulur. Isı sınıfı ve ilk kullanım koşulları ayrıca seçilmelidir.

SERİ MM520

Endüstriyel Rapid Astar Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, metale iyi yapışan, pasa karşı koruyan ve havada hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel astar boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.



KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayisinde, son kat boya sistemlerinin altına uygulanarak boya sisteminin dayanıklılığını arttırmak ve son katın daha parlak olmasını sağlamak için kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas, gevşek tabakalar ve benzer maddeler, yüzeye uygun temizleme ekipmanı ile tümüyle boyanacak yüzeyden temizlenmeli ve astarın tutunacağı uygun profile sahip yüzey hazırlanmalıdır. Yüzey nemli ya da ıslak olmamalıdır. Bozuk yüzeyler ve varsa eski boya - astar tabakası kazınmalı, zımparalanmalı ve zımpara tozları temizlenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTRİYEL RAPİD TİNER ile %20 - 25 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23 °C ve %50 bağıl nemde dokunma kuruması 10 dakika olarak belirtilir. Föyde sert kuruma süresi için farklı değerler bulunduğundan sonraki işlemin zamanı teknik olarak teyit edilmelidir.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 70 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	265 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

23 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM127

Endüstriyel Rapid Parlak Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel son kat parlak boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.

KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayinde, çelik yüzeylerde, her türlü makine aksamı, tarım ev ve bahçe aletleri, traktör römork oto radyatör aksamları, varil çelik dolap ve masa boyanmasında son kat boya olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden, kirden, pastan ve yağdan temizlenmeli gerekirse ENDÜSTRİYEL RAPİD ASTAR ile astarlanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTİYEL RAPİD TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 10-20 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 55 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.50 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	412 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM126

Endüstriyel Rapid Yarı Parlak Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel son kat yarı parlak boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.



KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayisinde, çelik yüzeylerde, her türlü makine aksamı tarım ev ve bahçe aletleri, traktör römork oto radyatör aksamları, varil çelik dolap ve masa boyanmasında son kat boya olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden, kirden, pastan ve yağdan temizlenmeli gerekirse ENDÜSTRİYEL RAPİD ASTAR ile astarlanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTİYEL RAPİD TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 10-20 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5 günde tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	395 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM125

Endüstriyel Rapid Yarı Mat Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel son kat yarı mat boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.



KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayisinde, çelik yüzeylerde, her türlü makine aksamı tarım ev ve bahçe aletleri, traktör römork oto radyatör aksamları, varil çelik dolap ve masa boyanmasında son kat boya olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden, kirden, pastan ve yağdan temizlenmeli gerekirse ENDÜSTRİYEL RAPİD ASTAR ile astarlanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTİYEL RAPİD TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 10 - 20 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5 günde tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.60 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	370 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM124

Endüstriyel Rapid Mat Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel son kat mat boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.

KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayinde, çelik yüzeylerde, her türlü makine aksamı tarım ev ve bahçe aletleri, traktör römork oto radyatör aksamları, varil çelik dolap ve masa boyanmasında son kat boya olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden, kirden, pastan ve yağdan temizlenmeli gerekirse ENDÜSTRİYEL RAPİD ASTAR ile astarlanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTİYEL RAPİD TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 10-20 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 24 saatte tamamlar. Kimyasal kurumasını en az 5 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 70 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.65 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	335 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM128

Endüstriyel Rapid Hammerton Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel son kat parlak hammerton boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.

KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayinde, çelik yüzeylerde, her türlü makine aksamı tarım ev ve bahçe aletleri, traktör römork oto radyatör aksamları, varil çelik dolap ve masa boyanmasında son kat boya olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden, kirden, pastan ve yağdan temizlenmeli gerekirse ENDÜSTRİYEL RAPİD ASTAR ile astarlanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTRİYEL RAPİD TİNER ile %15-20 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 10-20 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 24 saatte tamamlar. Kimyasal kurumasını en az 5 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	455 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM129

Endüstriyel Rapid Metalik Boya

Stiren modifiye alkid reçine esaslı, hızlı kuruyan, yüksek kimyasal dayanımı olan endüstriyel son kat parlak metalik son kat boyadır. Renk kalıcılığı ve örtücülüğü iyidir.

KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayinde, çelik yüzeylerde, her türlü makine aksamı tarım ev ve bahçe aletleri, traktör römork oto radyatör aksamları, varil çelik dolap ve masa boyanmasında son kat boya olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden, kirden, pastan ve yağdan temizlenmeli gerekirse ENDÜSTRİYEL RAPİD ASTAR ile astarlanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTRİYEL RAPİD TİNER ile %10-15 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 10-20 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	425 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM420

Endüstriyel Rapid Vernikler

Alkid esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, hızlı kuruyan parlak ve şeffaf verniktir. Sertlik ve çizilme direnci yüksektir.



KULLANIM ALANLARI

Çok yüksek parlaklık istenilen durumlarda direkt metal yüzeylere veya son kat boyanın üzerine uygulanır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap ve kaplama yüzeyler kuru olmalı; yağ ve kirden arındırılmalıdır. Yüzey zımparalanarak uygulamaya hazırlanır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

ENDÜSTRİYEL RAPİD TİNER ile %10 - 15 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10 dakikada, sert kurumasını ortam sıcaklığına bağlı olarak 2-4 saatte yapar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 50 ± 5
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml
Uçucu organik madde	432 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MM187

Isıya Dayanıklı Boya

Yarı mat görünümlü, ısıya dayanıklı son kat boya. Üç ayrı sıcaklık sınıfında sunulur: 250-400 °C, 400-600 °C ve 600-800 °C. İhtiyaca uygun tip, çalışma sıcaklığına göre seçilir.

KULLANIM ALANLARI

Yüksek ısıya maruz kalan metal yüzeyler için geliştirilmiştir. Föyde tanımlanan her sıcaklık aralığı ayrı bir ürün tipini ifade eder.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzeydeki pas, hadde kabuğu, tuzlar, yağ ve kir uzaklaştırılır; kaynak sıçramaları ve sivri köşeler düzeltilir. Hazırlanan metal yüzeye tercihen hemen, en geç 30 dakika içinde uygulama yapılması belirtilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ürün homojenleştirilerek püskürtme yöntemiyle uygulanır. Tiner ilavesi gerekmez. Önerilen kuru film kalınlığı 30-35 µm'dir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

20 °C'de toz kuruma 1-2 saat, dokunma kuruması 4-6 saat, montaj kuruması 36-48 saattir. Tam kuruma ısı ile sağlanır; bekleme süresi tek başına ısı ile kürlenmenin yerine geçmez.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	Siyah, Gümüş Gri.
Katı Madde	Ağırlıkça 40 ± 2, Hacimce 32 ± 2
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml
Kuru film	30 - 35 ☒ Kalınlığı

AMBALAJ

18 kg

Üç ayrı sıcaklık tipi vardır. 800 °C değeri tüm ürün tiplerine uygulanamaz.

02 / EPOKSİ SİSTEMLER

Koruyucu sistemin güçlü katmanları.



İki bileşenli epoksi astarlar, son katlar, vernik ve shop primer. Metal korunumundan föyde tanımlanan mineral yüzeylere kadar farklı ihtiyaçlar; yüzey hazırlığı ve doğru sertleştirici eşleşmesiyle birlikte değerlendirilir.

Genel sanayi · metal koruma · marin uygulamalar

Epoksi zemin ürünleri ayrı bir bölümde yer alır. Metal son kat boyası ile zemin kaplama sistemi aynı ürün değildir.

SERİ MP540

Epoksi Astar Boya

Çift komponentli, reaksiyon kurumalı, epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricili, üzerine uygulanacak boyalar için sağlam bir temel oluşturan, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, iyi yapışma özelliğine sahip, antikorozif çinko fosfat pigment içeren epoksi astardır.

KULLANIM ALANLARI

Yapısal çelik imalatında, su altı ve su üstü çelik yüzeylerde, çelik silo ve tankların dış yüzeylerinde, yüksek korozyon direnci istenen tüm metal yüzeylerde antikorozif astar olarak kullanılır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23 °C ve %50 bağıl nemde dokunma kuruması 2-4 saat, kimyasal dayanım kazanma süresi 7 gün olarak belirtilir. Katlar arası bekleme için föyde farklı süreler bulunduğundan teknik teyit gerekir.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri, Beyaz
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	375 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP542

Epoksi Shop Primer Boya

Aşındırıcı kum - grit raspası yapılmış çelik yüzeylerin korozyona karşı korunması amacı ile kullanılan çift komponentli, epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen, antikorozif çinko fosfat pigment içeren epoksi shop primer astardır



KULLANIM ALANLARI

Çok iyi yapışma özelliğine sahip olması nedeni ile üzerine uygulanacak boyalar için sağlam bir zemin oluşturur. Metal yüzeylerde korozyona karşı yüksek koruma sağlamak amacıyla birinci kat astar olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler yapışmayı azaltacak her türlü maddeden temizlenmelidir. Metal yüzeyler ISO 8501 - 01 Sa 2 ½ derecesinde aşındırıcı kum - grit raspası ile hazırlanmalıdır. Kaynak çapakları, sıçrantılar ve boya filmi üzerinde kalabilecek tüm yüzey bozuklukları giderilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve % 50 bağıl nemde dokunma kurumasını 20-30 dakikada tamamlar. Üzerine kat uygulamak için gerekli zaman en az 1-2 saat, kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi ise 7 gündür.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri, Oksit kırmızı standart renklerdir.
Katı Madde	% 50 ± 5
Yoğunluk	1.25 ± 0.05 g/ml
Uçucu organik madde	475 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP157

Epoksi Parlak Boya

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen parlak epoksi son kat boyadır. Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 55 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.50 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	425 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP156

Epoksi Yarı Parlak Boya

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen yarı parlak epoksi son kat boyadır. Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır.



KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	375 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP155

Epoksi Yarı Mat Boya

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen yarı mat epoksi son kat boyadır. Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır.



KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.60 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	315 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP154

Epoksi Mat Boya

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen mat epoksi son kat boyadır. Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır.



KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 70 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1,65± 0,02 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	245 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP158

Epoksi Hammerton Boya

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen, özel silikon takviyeli parlak epoksi hammerton boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır. Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden temizlenmelidir. Metal yüzeyler en az Sa2 ½ derecesinde kumlanmalı 6 saat içerisinde Epoksi Antikorozif Astar ile astarlanmalıdır. Astar kurumasını tamamladıktan sonra (4-6 saat sonra) son kat uygulamasına geçilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	340 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP159

Epoksi Metalik Boya

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen, özel silikon takviyeli parlak epoksi metalik boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır. Metalik görünüm istenen muhtelif madeni eşya, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden temizlenmelidir. Metal yüzeyler en az Sa2 ½ derecesinde kumlanmalı 6 saat içerisinde Epoksi Antikorozif Astar ile astarlanmalıdır. Astar kurumasını tamamladıktan sonra (4-6 saat sonra) son kat uygulamasına geçilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak Alüminyum
Renk	9006, 9007 standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	340 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

23 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MP440

Epoksi Vernik

Çift komponentli reaksiyon kurumalı epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenen, parlak ve şeffaf epoksi verniktir.

KULLANIM ALANLARI

Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylere mükemmel yapışır. Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde, çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden temizlenmelidir. Metal yüzeyler en az Sa2 ½ derecesinde kumlanmalı 6 saat içerisinde Epoksi Antikorozif Astar ile astarlanmalıdır. Astar kurumasını tamamladıktan sonra (4-6 saat sonra) son kat uygulamasına geçilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında kalınlığa bağlı olarak dokunma kuruması 3-5 saat. Üzerine kat uygulamak için en az 18 saat beklenmelidir. Mekanik direncine 5-7 günde ulaşır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 50 ± 5
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml
Uçucu organik madde	445 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

03 / AKRİLİK SİSTEMLER

Renk ve yüzey birlikte tasarlanır.



Akrilik reçine esaslı, iki bileşenli astar, son kat ve şeffaf vernik seçenekleri. Farklı parlaklık düzeyleri ve dekoratif yüzey görünümleri; ahşap ve metal uygulamaları için geniş bir ürün ailesi oluşturur.

Sanayi · mobilya · deniz grubu

Ürün ailesinin ortak yapısı, tüm ürünlerin her yüzeyde aynı şekilde kullanılacağı anlamına gelmez. Her sayfadaki kullanım alanını esas alın.

SERİ MR560

Akrilik Astar Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, UV dayanımı yüksek, kimyasal dayanımı olan astar boyadır. Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen ahşap ve metal yüzeylerin korunması için geliştirilmiştir.

KULLANIM ALANLARI

Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumunda, çelik konstrüksiyon boyamalarında ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir. Son kat boya sistemlerinin altına uygulanarak boya sisteminin dayanıklılığını arttırmak ve son katın daha parlak olmasını sağlamak için kullanılır

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde gerçekleşir.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri, Beyaz
Katı Madde	% 68 ± 2 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	375 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

25 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR177

Akrilik Parlak Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, UV dayanımı yüksek, kimyasal dayanımı olan parlak son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen ahşap ve metal yüzeylerin korunması için geliştirilmiştir. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumunda, çelik konstrüksiyon boyamalarında ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.30 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	470 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR176

Akrilik Yarı Parlak Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, UV dayanımı yüksek, kimyasal dayanımı olan yarı parlak son kat boyadır

KULLANIM ALANLARI

Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen ahşap ve metal yüzeylerin korunması için geliştirilmiştir. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumunda, çelik konstrüksiyon boyamalarında ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 55 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1,35 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	435 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR175

Akrilik Yarı Mat Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, UV dayanımı yüksek, kimyasal dayanımı olan yarı mat son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen ahşap ve metal yüzeylerin korunması için geliştirilmiştir. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumunda, çelik konstrüksiyon boyamalarında ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.40 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	375 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR174

Akrilik Mat Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, UV dayanımı yüksek, kimyasal dayanımı olan mat son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen ahşap ve metal yüzeylerin korunması için geliştirilmiştir. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumunda, çelik konstrüksiyon boyamalarında ve marin uygulamalarında performansı çok iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.45 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	345 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR178

Akrilik Hammerton Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, desen açıcı silikon içeren renk ve parlaklık dayanımı yüksek, UV dayanımı geliştirilmiş mekanik ve kimyasal direnci yüksek olan akrilik parlak hammerton son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında,genel sanayi, makine üreticileri,metal korunumu, çelik konstrüksiyon boyamalarında son kat olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	485 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR179

Akrilik Metalik Boya

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, renk ve parlaklık dayanımı yüksek, UV dayanımı geliştirilmiş mekanik ve kimyasal direnci yüksek olan, akrilik parlak metalik son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Metalik görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayisinde son kat boya olarak kullanılır. Özellikle atmosfere açık alanlarda, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, çelik konstrüksiyon boyamalarında son kat olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 5-7 günde tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	455 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ MR460

Akrilik Vernikler

Akrilik reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenen, renk ve parlaklık dayanımı yüksek, UV dayanımı geliştirilmiş, mekanik ve kimyasal direnci yüksek olan, yapışma gücü ile darbe ve aşınmalara karşı mukavemeti yüksek parlak ve şeffaf akrilik verniktir.

KULLANIM ALANLARI

Çok yüksek parlaklık istenilen durumlarda direkt metal yüzeylere veya son kat sistemlerin üzerine uygulanır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey tamamen temizlenmeli; yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleriyle arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar. Kimyasal dayanıklılığını kazanma süresi 7 gündür.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 50 ± 5
Yoğunluk	: 1,30 ± 0,05 g/ml
Uçucu organik madde	465 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

04 / SENTETİK SİSTEMLER

Klasik yüzeylerde bütünlüklü çözüm.



Alkid esaslı astar, son kat ve vernik ailesi. Ahşap, sıva ve metal yüzeylere yönelik seçenekler; yüzeyin durumu, kullanım ortamı ve istenen son görünümle birlikte seçilir.

Bakım boyaması · ahşap ve metal · su üstü marin alanlar

Yüzey kuruması ile tam kuruma farklı aşamalardır. Yeni kat uygulaması ve kullanıma alma planında bu ayrım korunmalıdır.

SERİ MS550

Sentetik Astar Boya

Uzun yağlı alkid esaslı, metale yapışan, pasa karşı koruyucu ve hava kurumalı astar boya. Son kat boya sisteminin altında hazırlık katmanı olarak kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Son kat boya sistemlerinin altına uygulanarak boya sisteminin dayanıklılığını arttırmak ve son katın daha parlak olmasını sağlamak için kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas, gevşek tabakalar ve benzer maddeler, yüzeye uygun temizleme ekipmanı ile tümüyle boyanacak yüzeyden temizlenmeli ve astarın tutunacağı uygun profile sahip yüzey hazırlanmalıdır. Yüzey nemli ya da ıslak olmamalıdır. Bozuk yüzeyler ve varsa eski boya - astar tabakası kazınmalı, zımparalanmalı ve zımpara tozları temizlenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 20 - 25 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Yüzey kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 5 saatte yapar. Tam kurumasını 24 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Renk	Gri standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 70 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	253 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Görünüm ve sarfiyat birimi için föyde farklı ifadeler bulunur. Sipariş öncesinde teknik teyit gerekir.

SERİ MS147

Sentetik Parlak Boya

Uzun yağlı alkid esaslı, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, sertlik ve çizilme direnci yüksek parlak son kat boyadır. İç ve dış mekanların ahşap, sıva ve metal yüzeylerinde, kara ve deniz araçlarının su üstü kısımlarında kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Demir yüzeylerde, kapı, pencere, ahşap sistemlerinde son kat boya olarak kullanılır. Renk kalıcılığı ve atmosfer şartlarına dayanımı iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi, yağ ve pas gibi kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Metal yüzeyler için korozyon ve pas önleyici antipas, yeni işlem görmemiş ahşap yüzeyler için ahşap koruyucu ile doyurulmalıdır. İyi uygulanmış sentetik astar üzerine son kat boya uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 30 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 12-24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.20 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	465 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS146

Sentetik Yarı Parlak Boya

Uzun yağlı alkid esaslı, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, sertlik ve çizilme direnci yüksek yarı parlak son kat boyadır. İç ve dış mekanların ahşap, sıva ve metal yüzeylerinde, kara ve deniz araçlarının su üstü kısımlarında kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Demir yüzeylerde, kapı, pencere, ahşap sistemlerinde son kat boya olarak kullanılır. Renk kalıcılığı ve atmosfer şartlarına dayanımı iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi, yağ ve pas gibi kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Metal yüzeyler için korozyon ve pas önleyici antipas, yeni işlem görmemiş ahşap yüzeyler için ahşap koruyucu ile doyurulmalıdır. İyi uygulanmış sentetik astar üzerine son kat boya uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 30 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 12-24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.22 ± 0.03 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	437 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS145

Sentetik Yarı Mat Boya

Uzun yağlı alkid esaslı, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, sertlik ve çizilme direnci yüksek yarı mat son kat boyadır. İç ve dış mekanların ahşap, sıva ve metal yüzeylerinde, kara ve deniz araçlarının su üstü kısımlarında kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Demir yüzeylerde, kapı, pencere, ahşap sistemlerinde son kat boya olarak kullanılır. Renk kalıcılığı ve atmosfer şartlarına dayanımı iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi, yağ ve pas gibi kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Metal yüzeyler için korozyon ve pas önleyici antipas, yeni işlem görmemiş ahşap yüzeyler için ahşap koruyucu ile doyurulmalıdır. İyi uygulanmış sentetik astar üzerine son kat boya uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 30 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 12-24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.20 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	422 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS144

Sentetik Mat Boya

Uzun yağlı alkid esaslı, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, sertlik ve çizilme direnci yüksek mat son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Demir yüzeylerde, kapı, pencere, ahşap sistemlerinde son kat boya olarak kullanılır. Renk kalıcılığı ve atmosfer şartlarına dayanımı iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi, yağ ve pas gibi kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Metal yüzeyler için korozyon ve pas önleyici antipas, yeni işlem görmemiş ahşap yüzeyler için ahşap koruyucu ile doyurulmalıdır. İyi uygulanmış sentetik astar üzerine son kat boya uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 20 - 30 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 30 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 12-24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5-7 günde tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.65 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	358 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS148

Sentetik Hammerton Boya

Alkid bağlayıcı esaslı, özel silikon takviyeli sertlik ve çizilme direnci yüksek, parlak hammerton son kat boyadır. İç ve dış mekanların ahşap, sıva ve metal yüzeylerinde, kara ve deniz araçlarının su üstü kısımlarında kullanılır.



KULLANIM ALANLARI

Demir yüzeylerde , kapı, pencere, ahşap sistemlerinde son kat boya olarak kullanılır. Renk kalıcılığı ve atmosfer şartlarına dayanımı iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi, yağ ve pas gibi kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Metal yüzeyler için korozyon ve pas önleyici antipas, yeni işlem görmemiş ahşap yüzeyler için ahşap koruyucu ile doyurulmalıdır. İyi uygulanmış sentetik astar üzerine son kat boya uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 15 - 20 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 30 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 12-24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5-7 günde tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 35 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.05 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	625 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS149

Sentetik Metalik Boya

Alkid bağlayıcı esaslı, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, sertlik ve çizilme direnci yüksek parlak metalik görünümlü son kat boyadır. İç ve dış mekanların ahşap, sıva ve metal yüzeylerinde, kara ve deniz araçlarının su üstü kısımlarında kullanılır.



KULLANIM ALANLARI

Demir yüzeylerde, kapı, pencere, ahşap sistemlerinde son kat boya olarak kullanılır. Renk kalıcılığı ve atmosfer şartlarına dayanımı iyidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi, yağ ve pas gibi kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Metal yüzeyler için korozyon ve pas önleyici antipas, yeni işlem görmemiş ahşap yüzeyler için ahşap koruyucu ile doyurulmalıdır. İyi uygulanmış sentetik astar üzerine son kat boya uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 10 - 15 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında toz tutmama kurumasını 30 dakikada, dokunma kurumasını 2-3 saatte, sert kurumasını 12-24 saatte tamamlar. Tam kurumasını en az 5-7 günde tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL 9006 - 9007
Katı Madde	% 30 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.15 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	625 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS450

Sentetik Vernikler

Uzun yağlı alkid esaslı, fiziksel ve kimyasal dayanımı yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, sertlik ve çizilme direnci yüksek parlak ve şeffaf verniktir.



KULLANIM ALANLARI

Çok yüksek parlaklık istenilen durumlarda direkt metal yüzeylere veya son kat sistemlerin üzerine uygulanır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap ve kaplama yüzeyler kuru olmalı; yağ ve kirden arındırılmalıdır. Yüzey zımparalanarak uygulamaya hazırlanır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

SENTETİK TİNER ile % 10 - 15 oranında inceltilebilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Yüzey kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını ortam sıcaklığına bağlı olarak 2-3 saatte yapar. Tam kurumasını 12-24 saatte tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 48 ± 2
Yoğunluk	0.98 ± 0.02 g/ml
Uçucu organik madde	437 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

05 / FIRIN SİSTEMLER

Kontrollü proses. Tutarlı yüzey.



Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş fırın kurumalı ürünler. Astar, son kat ve vernik seçenekleri üretim hattının yüzey hazırlığı ve kürleme koşullarıyla birlikte ele alınır.

Sanayi üretimi · metal parçalar · fırın kürlemeli prosesler

Fırın sıcaklığı, parça sıcaklığı ve bekleme süresi aynı kavram değildir. Ürün ve parçaya uygun kürleme programı uygulanmalıdır.

SERİ MT510

Fırın Astar Boya

Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş, ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı bir astar boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Genel metal sanayinde, fırın kurumalı boyaların altına uygulanarak boya altına uygulanarak boya sisteminin dayanıklılığını arttırmak ve son katın daha parlak olmasını sağlamak için kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni boyanacak yüzeyler: Yüzeyden yağ ve kirler temizlenmeli, uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir. Metal yüzeyler en az Sa21/2 derecesinde kumlanmalı, 6 saat içerisinde Fırın Astar ile astarlanmalıdır. Astar kurumasını tamamladıktan sonra son kat uygulamasına geçilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 68 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	365 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20°C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, fırça ve rulo

AMBALAJ

23 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT117

Fırın Parlak Boya

Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş , ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı bir parlak son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde parlak görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi gereklidir. Metal yüzeyden pas, uzaklaştırıldıktan sonra temizleme tineri ile silinerek yağ ve kirden arındırılır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.45 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	455 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20°C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

21 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT116

Fırın Yarı Parlak Boya

Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş , ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı bir yarı parlak son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde yarı parlak görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi gereklidir. Metal yüzeyden pas, uzaklaştırıldıktan sonra temizleme tineri ile silinerek yağ ve kirden arındırılır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 55 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.50 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	405 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20°C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

21 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT115

Fırın Yarı Mat Boya

Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş , ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı bir yarı mat son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde parlak görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi gereklidir. Metal yüzeyden pas, uzaklaştırıldıktan sonra temizleme tineri ile silinerek yağ ve kirden arındırılır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	410 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20°C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

21 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT104

Fırın Mat Boya

Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş, ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı bir mat son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde mat görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi gereklidir. Metal yüzeyden pas, uzaklaştırıldıktan sonra temizleme tineri ile silinerek yağ ve kirden arındırılır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	: 1.60 ± 0.05 g/ml
Uçucu organik madde	365 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

21 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT118

Fırın Hammerton Boya

Alkid esaslı melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş, ısı kürlenmeli, özel silikon takviyeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı parlak hammerton boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında son kat olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi gereklidir. Metal yüzeyden pas, uzaklaştırıldıktan sonra temizleme tineri ile silinerek yağ ve kirden arındırılır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	425 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT119

Fırın Metalik Boya

Alkid esaslı, melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş , ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı parlak metalik boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde metalik görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, UV dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmesi gereklidir. Metal yüzeyden pas, uzaklaştırıldıktan sonra temizleme tineri ile silinerek yağ ve kirden arındırılır. Uygulanacak yüzey zımparalanarak boyamaya uygun hale getirilmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 120 °C'de 20-30 dakika sert kuruma belirtilir. Kürleme programı, fırın ve parça koşullarıyla birlikte değerlendirilir; çalışma sıcaklığı ile ürünün kürlenme koşulları birbirine karıştırılmamalıdır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	9006, 9007 standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	465 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Boya tabancası, pistole ve fırça.

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MT410

Fırın Vernik

Alkid esaslı melamin formaldehit ve üre formaldehit reçineyle modifiye edilmiş , ısı kürlenmeli, UV dayanımı yüksek, fiziksel ve kimyasal direnci, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip fırın kurumalı şeffaf parlak verniktir.

KULLANIM ALANLARI

Çok yüksek parlaklık istenilen durumlarda direkt metal yüzeylere veya son kat sistemlerin üzerine uygulanır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama öncesi tüm yüzeyler yağ, pas ve rutubetten arındırılmış olmalıdır. Yüzeyler lif bırakmayan bir bezle iyice kurutulduktan sonra uygulama yapılmalıdır. Ambalaj açıldıktan sonra uygun bir karıştırıcı ile karıştırılarak, MT810 Fırın Tiner ile %10-15 oranında uygulama viskozitesine getirilerek tavsiye edilen uygulama ekipmanları ile uygulama yapılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Boya homojenleştirilir ve ürüne uygun fırın tineriyle uygulama viskozitesine getirilir. Fırın programı ve katman kalınlığı ürünün teknik şartlarına göre kontrol edilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Isı kürlenmeli vernik olarak tanımlanmıştır. Föydeki kuruma anlatımı ile kürleme tanımı farklılık gösterdiğinden, fırın programı ürün ve parçaya göre teknik olarak teyit edilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 50 ± 5
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml
Uçucu organik madde	445 g/L
Uygulama Viskozitesi	16-22 sn / (20°C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo,boya tabancası

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

06 / POLİÜRETAN SİSTEMLER

Detaylarda yüzey kalitesi.



İki bileşenli poliüretan astar, son kat ve vernik seçenekleri. Mobilya yüzeylerinde kaplama, MDF ve masif gibi farklı altlıklar için ürünün kullanım alanı ve katman uyumu birlikte değerlendirilir.

Mobilya · dekoratif ahşap yüzeyler · vernik uygulamaları

Sertleştirici, inceltici ve uygulama koşulları ürünün kendi sistemine göre seçilir. Takım büyüklüğünden karışım oranı türetilmez.

SERİ PU570

Poliüretan Astar Boya

Alkid reçine esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli, UV dayanımı iyi, kolay uygulanabilen, iyi yapışan ve yayılan poliüretan astar boyadır. yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır.



KULLANIM ALANLARI

Kaplama, MDF, masif, parke, rabıtalarda ve mobilya sanayinde yüksek performans gösterir, saramaz. Son kat boya sistemlerinin altına uygulanarak boya sisteminin dayanıklılığını arttırmak ve son katın daha parlak olmasını sağlamak için kullanılır

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri ve Beyaz
Katı Madde	% 68 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	345 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU167

Poliüretan Parlak Boya

Poliüretan esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti ve parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, UV dayanımı iyi, kolay uygulanabilen, iyi yapışan ve yayılan parlak son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Parlak görünümlü, düzgün yüzey oluşturan, yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır. Sararmaya karşı dirençli son kat mobilya boyasıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 55 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.50 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	425 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU166

Poliüretan Yarı Parlak Boya

Poliüretan esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti ve parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, UV dayanımı iyi, kolay uygulanabilen, iyi yapışan ve yayılan yarı parlak son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Yarı parlak görünümlü, düzgün yüzey oluşturan, yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır. Sararmaya karşı dirençli son kat mobilya boyasıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	375 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU165

Poliüretan Yarı Mat Boya

Poliüretan esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti ve parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, UV dayanımı iyi, kolay uygulanabilen, iyi yapışan ve yayılan yarı mat son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Yarı mat görünümlü, düzgün yüzey oluşturan, yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır. Sararmaya karşı dirençli son kat mobilya boyasıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.60 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	315 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU164

Poliüretan Mat Boya

İki bileşenli, poliüretan esaslı mat son kat boya. Alifatik izosiyanat sertleştiriciyle kürlenen ürün; mobilya yüzeylerinde örtücü son kat uygulamalarına yöneliktir.

KULLANIM ALANLARI

Mat görünümlü, düzgün yüzey oluşturan, yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır. Sararmaya karşı dirençli son kat mobilya boyasıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 70 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.65 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	245 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU168

Poliüretan Hammerton Boya

Poliüretan esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, özel silikon takviyeli, UV dayanımı iyi, kolay uygulanabilen, iyi yapışan ve yayılan parlak poliüretan son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Parlak görünümlü, düzgün yüzey oluşturan, yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır. Sararmaya karşı dirençli son kat mobilya boyasıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	445 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU169

Poliüretan Metalik Boya

Poliüretan esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti ve parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, UV dayanımı iyi, kolay uygulanabilen, iyi yapışan ve yayılan parlak metalik son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Metalik görünümlü, düzgün yüzey oluşturan, yüksek kapatıcılık gücüne sahip, kimyasal maddelere, çizilmeye ve darbelere karşı dayanıklıdır. Sararmaya karşı dirençli son kat mobilya boyasıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

İyi bir yapışma elde etmek için yüzey tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlerden uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 72 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	9006, 9007 standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	445 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

SERİ PU470

Poliüretan Vernikler

Poliüretan esaslı, çift komponentli, sararmayan, alifatik izosiyanat kürlenmeli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, UV dayanımı iyi, parlak ve şeffaf verniktir.

KULLANIM ALANLARI

Kaplama, MDF, masif, parke, rabıtalarda ve mobilya sanayinde yüksek performans gösterir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap ve kaplamalı yüzeyler kuru, yağ ve kirden arındırılmış olmalıdır. Mevcut vernikli yüzey uygun şekilde temizlenip zımparalanarak yeni uygulamaya hazırlanır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana ürün ve uyumlu sertleştirici, ürüne özel ağırlık oranında homojen karıştırılır. İnceltici ve kap ömrü ilgili ürünün talimatına göre belirlenir; takım ambalajından karışım oranı hesaplanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 1-2 saatte, sert kurumasını 16-24 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 50 ± 5
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml
Uçucu organik madde	445 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

19 kg takım

Takım miktarı karışım oranı değildir. A/B oranı, sertleştirici ve inceltici ürün bazında doğrulanmalıdır.

07 / SELÜLOZİK SİSTEMLER

Ahşabın karakteri.
Yüzeyin ifadesi.



Alkid ve nitroselüloz esaslı astar, son kat ve vernik seçenekleri. Mat yüzeylerden parlak ve dekoratif bitişlere uzanan aile; mobilya uygulamalarında yüzey hazırlığı ve kontrollü kat geçişleriyle kullanılır.

Mobilya üretimi · örtücü boyama · şeffaf vernik

Örtücü astar ile şeffaf dolgu verniği farklı görevler üstlenir. Görünüm ve sistem tercihi hazırlık aşamasında belirlenmelidir.

SERİ MS530

Selülozik Astar Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan astar boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Mobilya ve metal sanayileri için geliştirilmiştir. Masif, ağaç yüzeyler ve her türlü ahşap kaplamaların gözeneklerini doldurmak, yüzeyleri tesviye etmek ve son kat boyaların uygulanmasına, hazırlamak için kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas, gevşek tabakalar ve benzer maddeler, yüzeye uygun temizleme ekipmanı ile tümüyle boyanacak yüzeyden temizlenmeli ve astarın tutunacağı uygun profile sahip yüzey hazırlanmalıdır. Yüzey nemli ya da ıslak olmamalıdır. Bozuk yüzeyler ve varsa eski boya - astar tabakası kazınmalı, zımparalanmalı ve zımpara tozları temizlenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %20 - 25 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10 dakikada, sert kurumasını 2 saatte yapar. Tam kurumasını 24 saatte tamamlar. Uygulamadan 3 saat sonra zımparalanabilir.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Gri standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	375 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS137

Selülozik Parlak Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan parlak son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Çabuk montaj kurumasına gelmesi istenen genel madeni imalat sanayisinde kullanılır. Mobilya ve metal sanayi için geliştirilmiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap yüzeylerde Selülozik Astar, metal yüzeylerde Epoksi Antikorozif Astar veya Antipas üzerine Selülozik Astar uygulanmış ve zımparalanmış yüzeylere uygulanmalıdır. Çapraz katlar halinde 2 veya 3 kat olarak uygulanır. Solvent buharlaşması için katlar arasında 5'er dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %15 - 25 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10-30 dakikada, sert kurumasını 2-3 saatte yapar. Tam kurumasını 24 - 48 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 55 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.50 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	395 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS136

Selülozik Yarı Parlak Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan yarı parlak son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Çabuk montaj kurumasına gelmesi istenen genel madeni imalat sanayisinde kullanılır. Mobilya ve metal sanayi için geliştirilmiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap yüzeylerde Selülozik Astar, metal yüzeylerde Epoksi Antikorozif Astar veya Antipas üzerine Selülozik Astar uygulanmış ve zımparalanmış yüzeylere uygulanmalıdır. Çapraz katlar halinde 2 veya 3 kat olarak uygulanır. Solvent buharlaşması için katlar arasında 5'er dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %15 - 25 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10 - 30 dakikada, sert kurumasını 2 - 3 saatte yapar. Tam kurumasını 24 - 48 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 60 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	380 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS135

Selülozik Yarı Mat Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan yarı mat son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Çabuk montaj kurumasına gelmesi istenen genel madeni imalat sanayisinde kullanılır. Mobilya ve metal sanayi için geliştirilmiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap yüzeylerde Selülozik Astar, metal yüzeylerde Epoksi Antikorozif Astar veya Antipas üzerine Selülozik Astar uygulanmış ve zımparalanmış yüzeylere uygulanmalıdır. Çapraz katlar halinde 2 veya 3 kat olarak uygulanır. Solvent buharlaşması için katlar arasında 5'er dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %15 - 25 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10 - 30 dakikada, sert kurumasını 2 - 3 saatte yapar. Tam kurumasını 24 - 48 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 65 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.60 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	410 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS134

Selülozik Mat Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan mat son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Çabuk montaj kurumasına gelmesi istenen genel madeni imalat sanayisinde kullanılır. Mobilya ve metal sanayi için geliştirilmiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap yüzeylerde Selülozik Astar, metal yüzeylerde Epoksi Antikorozif Astar veya Antipas üzerine Selülozik Astar uygulanmış ve zımparalanmış yüzeylere uygulanmalıdır. Çapraz katlar halinde 2 veya 3 kat olarak uygulanır. Solvent buharlaşması için katlar arasında 5'er dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %15 - 25 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10 - 30 dakikada, sert kurumasını 2-3 saatte yapar. Tam kurumasını 24 - 48 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 70 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.65 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	390 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS138

Selülozik Hammerton Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan parlak hammerton boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Çabuk montaj kurumasına gelmesi istenen genel madeni imalat sanayisinde kullanılır. Mobilya ve metal sanayi için geliştirilmiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap yüzeylerde Selülozik Astar, metal yüzeylerde Epoksi Antikorozif Astar veya Antipas üzerine Selülozik Astar uygulanmış ve zımparalanmış yüzeylere uygulanmalıdır. Çapraz katlar halinde 2 veya 3 kat olarak uygulanır. Solvent buharlaşması için katlar arasında 5'er dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %15 - 20 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10-30 dakikada, sert kurumasını 2-3 saatte yapar. Tam kurumasını 24 - 48 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.00 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	445 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS139

Selülozik Metalik Boya

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, örtücülüğü mükemmel, çabuk kuruyan parlak son kat boyadır.

KULLANIM ALANLARI

Metalik görünümlü ve çabuk montaj kurumasına gelmesi istenen genel madeni imalat sanayisinde kullanılır. Mobilya ve metal sanayi için geliştirilmiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap yüzeylerde Selülozik Astar, metal yüzeylerde Epoksi Antikorozif Astar veya Antipas üzerine Selülozik Astar uygulanmış ve zımparalanmış yüzeylere uygulanmalıdır. Çapraz katlar halinde 2 veya 3 kat olarak uygulanır. Solvent buharlaşması için katlar arasında 5'er dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %10 - 15 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10-30 dakikada, sert kurumasını 2-3 saatte yapar. Tam kurumasını 24 - 48 saatte tamamlar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	9006, 9007 standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 45 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	540 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS430

Selülozik Vernikler

Alkid ve nitroselüloz esaslı, fiziksel ve kimyasal direnci yüksek, elastikiyeti, parlaklığı bakımından üstün özelliklere sahip, hızlı kuruyan parlak ve şeffaf verniktir.

KULLANIM ALANLARI

Sertlik ve çizilme direni yüksektir. Çok yüksek parlaklık istenilen durumlarda direkt metal yüzeylere veya son kat sistemlerin üzerine uygulanır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ahşap ve kaplama yüzeyler, kuru yağ ve kirden arındırılmalı, iyice zımparalandıktan sonra Selülozik Dolgu Verniği uygulanmalıdır. Pistole kullanıldığında, 2 veya 3 kat çapraz olarak uygulanır. Katlar arasında 10-15 dakika beklenmelidir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Selülozik Tiner ile %10 - 15 oranında inceltilir. İnceltme, kullanılan ekipman ve ürünün uygulama viskozitesiyle birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23°C'de ve %50 bağıl nem oranında Dokunma kurumasını 10 dakikada, sert kurumasını ortam sıcaklığına bağlı olarak 2-4 saatte yapar.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	% 50 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	0.95 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uçucu organik madde	428 g/L
Uygulama Viskozitesi	16 - 22 sn / (20 °C DIN CUP4)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

08 / EPOKSİ ZEMİN SİSTEMLERİ

Zeminden başlayan bütünlük.



Yüzey hazırlık astarı, kendinden yayılan kaplama, solventsiz çok katlı sistem ve şeffaf vernik. Zeminin dayanımı, nemi, beklenen trafik ve son yüzey dokusu sistem seçiminin başlangıç noktalarıdır.

Beton ve şap · üretim alanları · kaplama sistemleri

Zemin astarı, ara kat ve son kat farklı görevler üstlenir. Sarfiyat ile sistem kalınlığı ürün ve zemin durumuna göre birlikte planlanır.

ÜRÜN PROFİLİ

Epoksi Zemin Astarlar

Solvent içermeyen, düşük viskoziteli, derine nüfuz eden iki komponentli epoksi bazlı yüzey hazırlık astarıdır. Zemin kaplamalarından önce astar ve düzeltme katmanı olarak kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Poliüre, epoksi ve poliüretan esaslı su yalıtım malzemelerinden önce; beton, hafif beton, çimento sıva mastar altlığı, ahşap gibi emici yüzeylerde astar olarak kullanılır. Beton yüzeyleri emprenye ederek aşınmaya, tozumaya ve kimyasallara karşı korumak için kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey temiz, kuru ve sağlam olmalıdır. Föy, yüzey aderansını 1,5 N/mm² ve zemin nemini %4'ün altında tanımlar. Zayıf beton ve gevşek parçalar uzaklaştırılır; gerektiğinde deneme alanı oluşturulur.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Karışım çekçek veya mala ile yayılır ve rulo ile yüzeye yedirilir. Tek kat için 300-500 g/m² sarfiyat belirtilir. Jelleşmeye başlayan karışım uygulanmaz.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

23 °C'de kabuk tutma süresi 2-3 saat, üzerinde yürünebilme süresi 18-24 saat olarak belirtilmiştir. Sonraki kaplama ve kullanıma alma takvimi sistemin tamamına göre belirlenir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Gri standart renklerimizdir. İstek üzerine renk yapılabilir.
Katı Madde	% 90 ± 5 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.10 ± 0.1 g/ml (renge bağlı olarak)
Uygulama	Fırça veya rulo.
Tek kat sarfiyat	300-500 g/m²
Zemin nemi	%4'ün altında

AMBALAJ

20 kg takım

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Self Leveling Epoksi Zemin Boya

İç mekânlar için kendinden yayılan epoksi zemin kaplama sistemi. Renkli ve pürüzsüz yüzey görünümü oluşturur.

KULLANIM ALANLARI

Kullanılacağı yere göre 2,5-6 mm kalınlık aralığında tasarlanır. İstenen doku ve görsel düzenlemeler uygulama sistemiyle birlikte belirlenir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey kir, toz, yağ ve gevşek parçalardan arındırılır. Çatlak, kırık ve çökük alanlar epoksi tamirat macunuyla düzeltilir; tüm yüzey uygun epoksi astarla kaplanır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Föy, ortam ve yüzey sıcaklığına bağlı olarak astardan 16-20 saat sonra son kat kaplamaya geçilmesini belirtir. Sistem kalınlığı ve zemin koşulları birlikte değerlendirilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 5 günde trafiğe hazır olma bilgisi yer alır. Kullanıma alma kararı, ortam koşulları ve tamamlanan kaplamanın durumuyla birlikte verilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Yapı	Kendinden yayılan
Görünüm	Renkli, pürüzsüz
Sistem kalınlığı	2,5-6 mm
Kullanım alanı	İç mekân
Astar sonrası	Ortam ve yüzeye göre 16-20 saat

AMBALAJ

Proje ve ürün tipine göre belirlenir.

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Solventsiz Epoksi Zemin Boya

Solventsiz, 2-3 bileşenli epoksi esaslı çok katlı zemin kaplama sistemi. Renkli, portakal kabuğu desenli yüzey oluşturur; temizlik ve bakım kolaylığı hedeflenen alanlarda kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Üretim, ambalajlama, depolama, otomotiv ve uçak bakım alanları; kimya, ilaç, gıda ve meşrubat sanayii gibi föyde tanımlanan endüstriyel alanlar.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplama öncesi zeminin sağlamlığı, temizliği ve sistem için uygunluğu değerlendirilir. Astar, ara kat ve son kat birlikte planlanır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Föyde astar, ara kat ve son katla yaklaşık 2,5-3 mm; ilave katla yaklaşık 4 mm sistem kalınlığı tanımlanır. Sarfiyat zeminin durumuna bağlıdır.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Kullanıma alma ve katlar arası bekleme, seçilen sistem ve uygulama koşullarına göre belirlenir. Bu ürün için katalogda genel bir kür süresi atanmaz.



TEKNİK PROFİL

Yapı	Solventsiz çok katlı sistem
Doku	Portakal kabuğu
Renk	RAL renkleri
Standart sistem	Yaklaşık 2,5-3 mm
İlave katla	Yaklaşık 4 mm

AMBALAJ

21 kg takım

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Epoksi Zemin Vernikler

İki bileşenli, solventsiz, dolgu ve pigment içermeyen epoksi zemin verniği. Parlak ve şeffaf film oluşturan ürün kolay temizlenebilir yüzeyler için kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Hastane, ilaç ve gida sanayi, laboratuar, tekstil ve otomotiv endüstrisi gibi, zemin tozumasinin üretimi etkiledigi sanayi tesislerinde, teras ve çatilarda su geçirimsiz ortamlar sağlamak amaciyla kullanilir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni beton ve çimento sıvanın en az 21 gün kürlenmesi gerekir. Gevşek parçacıklar, yağ ve kir giderilir; uygulama öncesinde zeminin tamamen kuru olması sağlanır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Ana malzeme ile uygun sertleştirici homojen karıştırılır. Karışım ömrü içinde uygulanabilecek miktar hazırlanır. Ürün uygulamaya hazırdır; inceltici eklenmez.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 20 °C'de 24 saat tam kuruma ve 7 gün kürlenme bilgisi bulunur. Kürlenme boyunca kimyasal ve mekanik etkilerden korunmalıdır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Parlak
Renk	Şeffaf
Katı Madde	Volumetrik % 100
Yoğunluk	1.09 ± 0.05 g/ml
Uygulama	Fırça veya rulo.

AMBALAJ

25 kg takım

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

09 / İNŞAAT VE YOL ÇİZGİ

Mekânlara renk.
Yüzeylere düzen.



İç cephe, dış cephe, tavan ve astar seçenekleriyle yapı yüzeyleri; yol çizgi boyasıyla ayrı bir işaretleme uygulaması. Her ürün, tanımlandığı yüzey ve kullanım alanı içinde değerlendirilir.

İç mekân · cephe · tavan · işaretleme

İç cephe, dış cephe ve tavan boyaları birbirinin yerine seçilmez. Yol çizgi boyası da ayrı bir teknik uygulama alanına sahiptir.

ÜRÜN PROFİLİ

Plastik Astar Boya

Akrilik emülsiyon esaslı, dış cephe astarıdır.

KULLANIM ALANLARI

Beton, sıva ve benzeri ham duvarlarda, iç ve dış yüzeylerde son kat uygulamasından önce astar olarak kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kirli, tozlu ve gevşek dokulu yüzeyler temizlenmelidir. Ancak yüzeydeki tuz çıkışı devam ediyorsa bunun sebep olduğu nedenler giderilinceye kadar uygulama yapılmamalıdır. Uygulama için fırça, rulo veya püskürtme yöntemi kullanılabilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Katlar arasında, ürünün yüzey ve ortam koşullarına uygun kuruma tamamlanmalıdır. Katalogda verilmeyen bir kuruma süresi diğer ürünlerden aktarılmamalıdır.



TEKNİK PROFİL

Uygulama

Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

18 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Silikonlu İç Cephe Plastik Boya

Akrilik emülsiyon esaslı, silikon katkılı, ipek mat silinebilir, dekoratif, iç cephe son kat boyadır.



KULLANIM ALANLARI

Binaların iç kısımlarında her türlü duvar yüzeylerde kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey her türlü yağ, kir, gevşek ve kabarmış tabakalardan temizlenmelidir. Gerekli görülen yerlerde macun veya toz macunlar ile yüzey düzeltme işlemi yapıldıktan sonra tüm yüzeye Makboy Plastik Astar Boya uygulanır. Renk değişimi yapılmak istenilen yüzeylerde Dinamik uygulaması öncesinde Makboy Geçiş Astarı tek kat halinde uygulanabilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Astar uygulamasından 24 saat sonra su ile hacmen %10-15 oranında inceltilerek, fırça veya rulo ile 2 kat olarak uygulanır. Düzgün uygulama elde edebilmek için tek yönde tarama yapılmalı, fazla taramadan kaçınılmalıdır. Katlar arası en az 6 saat beklenmesi önerilir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Katlar arasında, ürünün yüzey ve ortam koşullarına uygun kuruma tamamlanmalıdır. Katalogda verilmeyen bir kuruma süresi diğer ürünlerden aktarılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Yarı Mat
Renk	RAL Renkleri
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Silikonlu Dış Cephe Plastik Boya

Akrilik emülsiyon esaslı, silikonlu, dış cephe boyasıdır.



KULLANIM ALANLARI

Her türlü beton, gaz beton, briket, tuğla, sıva ve benzeri mineral yüzeylerde kullanılır. Ancak, elastik boya sistemleri üzerine uygulanmamalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzey her türlü yağ, kir, gevşek ve kabarmış tabakalardan temizlenmeli, camsı ve parlak dokularda boyanın tutunabileceği bir yüzey oluşturulmalıdır. Kılcal çatlakların tamiratı ve sıyırma için Akrofiller Dış Cephe Duvar Macunu kullanılmalıdır. Ham sıvalı, yeni ve sağlam yüzeylerde; Makboy Dolgulu Astar tek kat olarak uygulanmalıdır.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Astarlama işleminden en az 24 saat sonra su ile hacmen %10 - 15 oranında inceltilerek iki kat uygulanmalı ve hava şartlarına bağlı olarak katlar arası en az 6 saat beklenmelidir. Yağışlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Katlar arasında, ürünün yüzey ve ortam koşullarına uygun kuruma tamamlanmalıdır. Katalogda verilmeyen bir kuruma süresi diğer ürünlerden aktarılmamalıdır.

TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Tavan Boyası

Akrilik emülsiyon esaslı, dekoratif, mat iç cephe tavan boyasıdır.

KULLANIM ALANLARI

Binaların iç cephelerinde yer alan tavan yüzeyleri için formüle edilmiş olup, bunun dışındaki uygulamalar için kullanılmaması tavsiye edilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

Makboy Tavan Boyası uygulanacak yüzeyler kabarmış ve gevşek dokulu tabakalardan arındırılmalıdır. Yüzeydeki toz, yağ, is ve kirlenmeler iyice temizlenmeli, gerekirse su ile yıkanarak silinmelidir. Hacimce %30 su ile inceltilerek fırça veya rulo ile 2 kat olarak uygulanmalı ve katlar arasında ortam ısı ve rutubetine bağlı olarak 1-2 saat beklenmelidir.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Katlar arasında, ürünün yüzey ve ortam koşullarına uygun kuruma tamamlanmalıdır. Katalogda verilmeyen bir kuruma süresi diğer ürünlerden aktarılmamalıdır.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	Beyaz Standart
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

ÜRÜN PROFİLİ

Yol Çizgi Boyası

Sentetik reçine esaslı , mat görünümlü yol çizgi boyasıdır.

KULLANIM ALANLARI

Soğuk yol çizgi boyası, karayolu, kaldırım ve yaya geçitlerinin trafik kontrol çizgilerinin işaretlenmesinde kullanılır. Asfalt ve betona uygulanabilir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltilmeden kullanıma hazırdır. Bazı durumlarda isteğe bağlı olarak max. %5, yol çizgi boyası tineri ile inceltilerek kullanılabilir. Uygulama , yağış ve esinti olmayan çevre koşullarında ortamın ve asfaltın sıcaklığı min. 15°C ve bağıl rutubeti max % 85 olmak şartıyla ayrıca taze boya filmi üzerinde bir toz tabakası olmayacak şekilde temiz ve kuru asfalt yüzeye tatbik edilerek yapılmalıdır.

KURUMA VE KAT GEÇİŞİ

Föyde 25 °C'de sert kuruma 15 dakikadan kısa olarak belirtilir. Sert kuruma, trafiğe açılma onayı yerine kullanılmaz; uygulama ve saha koşulları ayrıca değerlendirilir.



TEKNİK PROFİL

Görünüm	Mat
Renk	RAL Renkleri
Katı Madde	% 75 ± 2 (renge bağlı olarak)
Yoğunluk	1.55 ± 0.05 g/ml (renge bağlı olarak)
Uygulama	Fırça, rulo, boya tabancası

AMBALAJ

20 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

10 / TİNER VE ÇÖZÜCÜLER

Doğru sistemin doğru tamamlayıcısı.



Akrilik, endüstriyel rapid, epoksi, fırın, poliüretan, selülozik ve sentetik sistemler için incelticiler. İnceltme seçimi, ürünün reçine yapısı ve teknik talimatlarıyla birlikte yapılır.

Viskozite ayarı · uygulama hazırlığı · sistem uyumu

Temizlik tineri, boyayı inceltmek için otomatik olarak uygun sayılmaz. İnceltici adı kadar ürün ve seri eşleşmesi de önemlidir.

SERİ 870

Akrilik Tinerler

Akrilik son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	0.88 ± 0.05 g/ml
Eşleşme	Akrilik son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ 820

Endüstriyel Rapid Tinerler

Endüstriyel rapid son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	0.83 ± 0.05 g/ml
Eşleşme	Endüstriyel rapid son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ 850

Epoksi Tiner

Epoksi son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk
Şeffaf

Yoğunluk
0.85 ± 0.05 g/ml

Eşleşme
Epoksi son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ 810

Fırın Tiner

Fırın son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	0.87 ± 0.05 g/ml
Eşleşme	Fırın son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ PU850

Poliüretan Tinerler

Poliüretan son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	0.87 ± 0.05 g/ml
Eşleşme	Poliüretan son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ MS830

Selülozik Tinerler

Selülozik son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	0.83 ± 0.05 g/ml
Eşleşme	Selülozik son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SERİ 860

Sentetik Tinerler

Sentetik son kat boya, astar ve verniklerin inceltilmesinde kullanılan solventtir.

UYGULAMA YAKLAŞIMI

İnceltme oranı ve uygulama viskozitesi, kullanılacak boya, astar veya verniğin teknik talimatına göre belirlenir. Tiner, uygun ürün ailesi ve seriyle eşleştirilmelidir.



TEKNİK PROFİL

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	0.86 ± 0.05 g/ml
Eşleşme	Sentetik son kat boya, astar ve verniklerin

AMBALAJ

15 kg

Ürün ve uygulama değerleri, belirtilen test koşullarıyla birlikte değerlendirilir.

SİSTEMİ TAMAMLAYAN SEÇENEKLER

Birlikte düşünün.

Epoksi Sertleştiriciler



Epoksi sistemin ikinci bileşeni.

Epoksi astar, boya ve vernikler için sertleştirici seçimi ana ürünün seri koduyla birlikte yapılır. Farklı epoksi ürünlerin sertleştiricileri kendiliğinden birbirinin yerine kullanılmaz.

Ana ürünün tam adı ve seri kodu, takım miktarı ve uygulama koşulları birlikte belirtilmelidir.

Akrilik Sertleştiriciler



Akrilik sistemle birlikte seçilir.

İki bileşenli akrilik ürünlerde ana malzeme ile uygun sertleştirici eşleşmesi gerekir. Renk ve görünüm seçimi, doğru bileşen eşleşmesinin yerine geçmez.

Karışım oranı, kap ömrü ve ürün uyumu, kullanılacak akrilik sistemin teknik bilgisi üzerinden belirlenir.

Bu gruplarda ürüne özel teknik föyle doğrulanmayan ambalaj, karışım oranı veya performans değeri verilmemiştir.

SİSTEMİ TAMAMLAYAN SEÇENEKLER

Birlikte düşünün.

Poliüretan Sertleştiriciler

Katman uyumunun tamamlayıcısı.

Poliüretan boya, astar ve verniklerde kullanılacak sertleştirici ana ürüne göre seçilir. Ambalaj ağırlığı ile uygulama karışım oranı ayrı bilgiler olarak değerlendirilmelidir.



Ana ürün, istenen yüzey görünümü ve kullanılacak uygulama ekipmanı birlikte tanımlanır.

Dolgu Vernik

Şeffaf sistemde hazırlık katmanı.

Ahşabın doğal görünümünün korunduğu vernik uygulamalarında dolgu ve son kat ayrı görevler üstlenir. Dolgu verniği seçimi, altlık ve üzerine uygulanacak son katla birlikte yapılır.



Ahşap türü, yüzey hazırlığı, son kat vernik ve hedeflenen görünüm belirlenerek ürün eşleşmesi yapılır.

Bu gruplarda ürüne özel teknik föyle doğrulanmayan ambalaj, karışım oranı veya performans değeri verilmemiştir.

SİSTEMİ TAMAMLAYAN SEÇENEKLER

Birlikte düşünün.

İpek Mat Vernik



Doğal görünümde kontrollü parlaklık.

İpek mat vernik grubu, örtücü boya yerine ahşap görünümünün öne çıktığı projelerde değerlendirilir. Görünüm, altlık hazırlığı ve seçilen vernik sisteminin bütününe bağlıdır.

Son görünüm için aynı altlık üzerinde hazırlanan numunenin değerlendirilmesi önerilir.

Yüzey Koruyucular



Yüzeyin ihtiyacına göre seçim.

Koruyucu ürün seçimi, yüzey türü ve kullanım ortamıyla birlikte ele alınır. Mevcut kaplama, iç veya dış ortam ve beklenen maruziyet, doğru ürünün belirlenmesinde temel bilgilerdir.

Ürün tipi ve uygulama yöntemi netleşmeden genel bir kat sayısı veya sarfiyat değeri atanmaz.

Bu gruplarda ürüne özel teknik föyle doğrulanmayan ambalaj, karışım oranı veya performans değeri verilmemiştir.

SİSTEMİ TAMAMLAYAN SEÇENEKLER

Birlikte düşünün.

Temizlik Tinerleri



Temizlik ve inceltme ayrı işlemlerdir.

Temizlik tinerleri ürün grubunda yer alır. Ekipman ve yüzey temizliği için ürün uyumu değerlendirilir; boyaya ekleme kararı yalnızca ilgili boyanın teknik talimatıyla verilir.

Temizlenecek malzeme, kaplama türü ve uygulama ekipmanı belirtilerek uygunluk değerlendirilir.

Ürün eşleştirme bilgileri

Tam ürün adı ve seri kodu; kullanılacak ana malzeme; uygulama alanı; istenen miktar ve varsa onaylı numune. Tamamlayıcı ürün, bu bilgilerle birlikte seçilir.

Bu gruplarda ürüne özel teknik föyle doğrulanmayan ambalaj, karışım oranı veya performans değeri verilmemiştir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaliteli sonuç, hazır yüzeyle başlar.

Metal yüzey

Yağ, kir, pas ve gevşek tabakalar uzaklaştırılır. Kaynak bölgeleri ve keskin kenarlar değerlendirilir. Kumlama veya mekanik hazırlık derecesi ürünün kendi talimatına göre seçilir; tek bir hazırlık seviyesi bütün ürünlere uygulanmaz.

Ahşap ve mobilya

Altlık türü ve mevcut kaplama tanımlanır. Zımpara ile yüzey düzenlenir, toz tamamen uzaklaştırılır. Örtücü boya ile şeffaf vernik sistemi için hazırlık katmanları ayrı planlanır.

Beton ve şap

Gevşek parçalar, yüzey kirleri ve uygulamayı etkileyen kalıntılar giderilir. Nem ve yüzey dayanımı değerlendirilir. Çatlaklar, boşluklar ve seviye farkları sistem uygulanmadan önce ele alınır.

Boyalı yüzey

Mevcut kaplamanın sağlamlığı ve yeni sistemle uyumu kontrol edilir. Kabarma ve soyulma olan bölgeler sağlam yüzeye kadar temizlenir. Belirsizlik halinde uygun bir deneme alanı hazırlanır.

KARIŞIM VE İNCELTME

Oranı koruyun. Uyumu doğrulayın.

İki bileşenli ürünler

A ve B bileşenleri, ana ürüne ait oranla kullanılır. Ağırlık oranı ile hacim oranı birbirine dönüştürülmez. Ambalaj büyüklüğü veya takımın toplam kilogramı, karışım reçetesi olarak yorumlanmaz.

Karışım hazırlığı

Ana malzeme ve sertleştirici homojen hale getirilir. Bekletme süresi ve karışım ömrü ürün bazında değerlendirilir. Kullanılabilecek miktar hazırlanır; jelleşmeye başlayan karışım yeniden inceltilerek kullanılmaz.

İnceltici seçimi

Akrilik, epoksi, fırın, poliüretan, rapid, selülozik ve sentetik tinerler aynı ürün değildir. Tiner seçimi, ana ürünün talimatıyla eşleşmelidir. Yalnızca kolay püskürtme sağlamak amacıyla sınırsız inceltme yapılmaz.

Uygulama viskozitesi

Viskozite değeri, ölçüm sıcaklığı ve kullanılan kapla birlikte anlamlıdır. DIN CUP gibi bir ölçüm ifadesi, süre ve sıcaklık bilgisi olmadan tek başına değerlendirilmemelidir.

KURUMA VE KULLANIMA ALMA

Dokunma kuruması, tam kürlenme değildir.

Toz ve dokunma kuruması

Yüzeyin erken kuruma aşamalarını tanımlar. Taşıma, istifleme, yeni kat uygulaması veya kimyasal kullanıma hazır olma durumu yalnız dokunma testiyle belirlenmez.

Katlar arası bekleme

Yeni katın uygulanacağı zaman ürün, film kalınlığı ve ortam koşullarına bağlıdır. Astarın bekleme süresi ile son katın yeniden boyanma aralığı ayrı değerlendirilir.

Tam kuruma ve kürlenme

Kimyasal ve mekanik etkiler için gereken dayanımın gelişmesi daha uzun sürebilir. Özellikle iki bileşenli ve zemin sistemlerinde kullanıma alma planı, kürlenme koşullarıyla birlikte yapılır.

Fırın ve ısıya dayanıklı ürünler

Fırın kurumalı boya ile yüksek sıcaklığa dayanıklı son kat farklı ürün gruplarıdır. Isı ile kürleme programı, çalışma sıcaklığı ve ilk kullanım koşulları birbirinin yerine kullanılmaz.

SARFİYAT VE MİKTAR

Doğru birim, doğru planlama.

Teorik ve uygulama sarfiyatı

Teorik kaplama alanı tanımlı bir film kalınlığına bağlıdır. Gerçek uygulama miktarı; yüzey profili, emicilik, yöntem ve uygulama kayıplarına göre farklılaşabilir.

Litre ve kilogram

m²/L, m²/kg ve g/m² farklı birimlerdir. Yoğunluk bilgisi ve doğru malzeme temeli olmadan birbirine çevrilmez. Karışımın toplam miktarı ile yalnız ana bileşenin miktarı ayrıştırılmalıdır.

Kat ve sistem kalınlığı

Tek kat sarfiyatı ile iki kat toplamı aynı değildir. Bir zemin sisteminin astar, ara kat ve son katları ayrı planlanır. Verilen toplam sarfiyat bir kez daha kat sayısıyla çarpılmaz.

Ambalaj planı

Uygulama alanı, seçilen sistem, kat sayısı, teorik tüketim temeli ve uygulama payı belirlendikten sonra ambalaj miktarı hesaplanır. Katalogdaki takım miktarı karışım oranı yerine geçmez.

RENK, NUMUNE VE SİPARİŞ

Seçimi netleştiren altı bilgi.

01 / Ürün adı ve seri

Benzer isimli ürünleri ayırmak için tam ürün adı, sistem ailesi ve varsa seri kodu birlikte belirtilir.

02 / Altlık ve ortam

Metal, ahşap, mineral yüzey veya beton; iç/dış kullanım, su teması ve beklenen maruziyet tanımlanır.

03 / Renk ve görünüm

Renk koduyla birlikte matlık, parlaklık, hammerton, metalik veya şeffaf bitiş seçimi açıklanır.

04 / Numune

Numune, mümkün olduğunca kullanılacak altlık ve uygulama koşullarıyla değerlendirilir. Basılı renk tek başına onay standardı değildir.

05 / Miktar ve takım

Ambalaj, toplam miktar ve iki bileşenli ürünlerde takım içeriği sipariş sırasında netleştirilir.

06 / Uygulama planı

Ekipman, planlanan katlar ve kullanıma alma zamanı teknik değerlendirmeye birlikte dahil edilir.

SAKLAMA VE KATALOG NOTLARI

Bilgiyi koruyun. Ürünü doğru saklayın.

Depolama

Ürünün ambalajı ve teknik bilgi formunda belirtilen koşullar esas alınır. Kapak kapalı tutulur; doğrudan güneş, aşırı sıcaklık ve don gibi koşullara karşı ürünün kendi depolama talimatı izlenir.

Uygulama güvenliği

Güncel güvenlik bilgi formu ve ambalaj etiketi uygulamadan önce değerlendirilir. Havalandırma, kişisel koruyucu donanım, yangın önlemleri ve atık yönetimi ürün ve çalışma ortamına uygun şekilde sağlanır.

Katalog kapsamı

2027 edisyonu, yayımlanmış Makro Boya ürün bilgileri ve teknik föyleri temel alınarak hazırlanmıştır. Teknik veriler, belirtilen koşullar ve ürün varyantıyla birlikte değerlendirilmelidir. Bu katalog bir uygulama şartnamesi veya güvenlik bilgi formu değildir.

Görsel ve renk bilgisi

Kurumsal ambalaj görselleri temsilîdir; ürün miktarı teknik profilde ayrıca verilir. Fotoğraflar uygulama alanlarını örnekler ve Makro Boya uygulama referansı olarak sunulmaz. Basılı renkler, fiziksel renk kartelası ve ürün numunesinin yerine geçmez.

HIZLI ERİŞİM

Ürün dizini

ÜRÜN	SERİ	SAYFA
Akrilik Astar Boya	MR560	032
Akrilik Hammerton Boya	MR178	037
Akrilik Mat Boya	MR174	036
Akrilik Metalik Boya	MR179	038
Akrilik Parlak Boya	MR177	033
Akrilik Tinerler	870	088
Akrilik Vernikler	MR460	039
Akrilik Yarı Mat Boya	MR175	035
Akrilik Yarı Parlak Boya	MR176	034
Endüstriyel Rapid Astar Boya	MM520	012
Endüstriyel Rapid Hammerton Boya	MM128	017
Endüstriyel Rapid Mat Boya	MM124	016
Endüstriyel Rapid Metalik Boya	MM129	018
Endüstriyel Rapid Parlak Boya	MM127	013
Endüstriyel Rapid Tinerler	820	089
Endüstriyel Rapid Vernikler	MM420	019
Endüstriyel Rapid Yarı Mat Boya	MM125	015
Endüstriyel Rapid Yarı Parlak Boya	MM126	014
Epoksi Astar Boya	MP540	022
Epoksi Hammerton Boya	MP158	028
Epoksi Mat Boya	MP154	027
Epoksi Metalik Boya	MP159	029
Epoksi Parlak Boya	MP157	024
Epoksi Shop Primer Boya	MP542	023
Epoksi Tiner	850	090

HIZLI ERİŞİM

Ürün dizini

ÜRÜN	SERİ	SAYFA
Epoksi Vernik	MP440	030
Epoksi Yarı Mat Boya	MP155	026
Epoksi Yarı Parlak Boya	MP156	025
Epoksi Zemin Astarlar	-	077
Epoksi Zemin Vernikler	-	080
Fırın Astar Boya	MT510	050
Fırın Hammerton Boya	MT118	055
Fırın Mat Boya	MT104	054
Fırın Metalik Boya	MT119	056
Fırın Parlak Boya	MT117	051
Fırın Tiner	810	091
Fırın Vernik	MT410	057
Fırın Yarı Mat Boya	MT115	053
Fırın Yarı Parlak Boya	MT116	052
Isıya Dayanıklı Boya	MM187	020
Plastik Astar Boya	-	082
Poliüretan Astar Boya	PU570	059
Poliüretan Hammerton Boya	PU168	064
Poliüretan Mat Boya	PU164	063
Poliüretan Metalik Boya	PU169	065
Poliüretan Parlak Boya	PU167	060
Poliüretan Tinerler	PU850	092
Poliüretan Vernikler	PU470	066
Poliüretan Yarı Mat Boya	PU165	062
Poliüretan Yarı Parlak Boya	PU166	061

HIZLI ERİŞİM

Ürün dizini

ÜRÜN	SERİ	SAYFA
Self Leveling Epoksi Zemin Boya	-	078
Selülozik Astar Boya	MS530	068
Selülozik Hammerton Boya	MS138	073
Selülozik Mat Boya	MS134	072
Selülozik Metalik Boya	MS139	074
Selülozik Parlak Boya	MS137	069
Selülozik Tinerler	MS830	093
Selülozik Vernikler	MS430	075
Selülozik Yarı Mat Boya	MS135	071
Selülozik Yarı Parlak Boya	MS136	070
Sentetik Astar Boya	MS550	041
Sentetik Hammerton Boya	MS148	046
Sentetik Mat Boya	MS144	045
Sentetik Metalik Boya	MS149	047
Sentetik Parlak Boya	MS147	042
Sentetik Tinerler	860	094
Sentetik Vernikler	MS450	048
Sentetik Yarı Mat Boya	MS145	044
Sentetik Yarı Parlak Boya	MS146	043
Silikonlu Dış Cephe Plastik Boya	-	084
Silikonlu İç Cephe Plastik Boya	-	083
Solventsiz Epoksi Zemin Boya	-	079
Tavan Boyası	-	085
Yol Çizgi Boyası	-	086

Tamamlayıcı gruplar: epoksi, akrilik ve poliüretan sertleştiriciler; dolgu vernik, ipek mat vernik, yüzey koruyucular ve temizlik tinerleri: sayfa 95-98.

MAKRO BOYA / 2027

Yüzeylere değer katıyoruz.

Makro Boya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

MERKEZ VE ÜRETİM

Tuzla Kimya Sanayicileri O. S. B.
Melek Aras Bulvarı No:38
Tuzla / İstanbul, Türkiye

+90 (216) 593 22 61

makroboya@makroboya.com.tr

www.makroboya.com.tr